

# Паллетные стеллажи с системой SHUTTLE

Visit [www.constructor-storage.ru/Products/Pallet-Handling/Pallet-Shuttle-System/](http://www.constructor-storage.ru/Products/Pallet-Handling/Pallet-Shuttle-System/) for the latest information.

## Широчайшие возможности!

Наши стеллажные системы дают практически неограниченные возможности для построения и оснащения Вашего складского комплекса.

Наши универсальные системы хранения отвечают любым запросам в складировании: традиционное поддонное хранение, набивное хранение, мезонин, гравитационный склад, многоярусное хранение, использование передвижных механизмов.

Паллетные стеллажи с системой SHUTTLE is a product in the category

## Паллетное хранение

Передвижные паллетные стеллажи (MOVО)

Глубинные стеллажи Drive-in

Паллетные стеллажи с системой SHUTTLE

Паллетные стеллажи обратной гравитации (Push-back)

Гравитационные паллетные стеллажи

Паллетные стеллажи с узкими межстеллажными коридорами

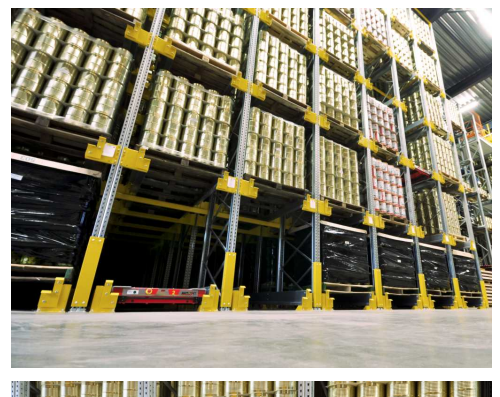
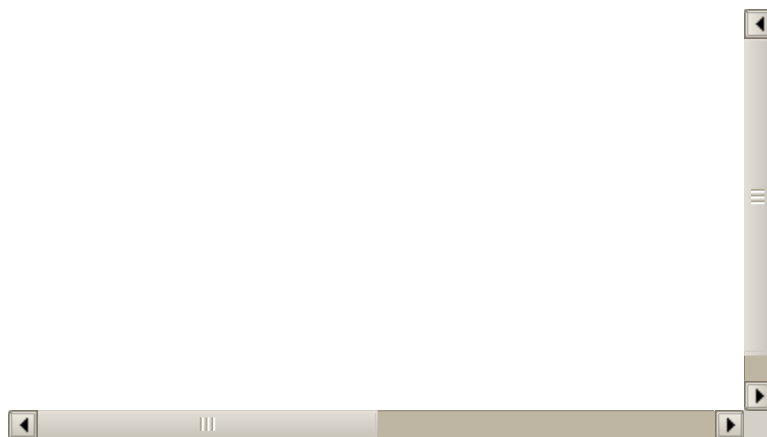
Паллетные стеллажи с широкими межстеллажными коридорами

Please visit [www.constructor-storage.ru](http://www.constructor-storage.ru) to see our other products.

## Описание

Паллетное хранение › Паллетные стеллажи с системой SHUTTLE

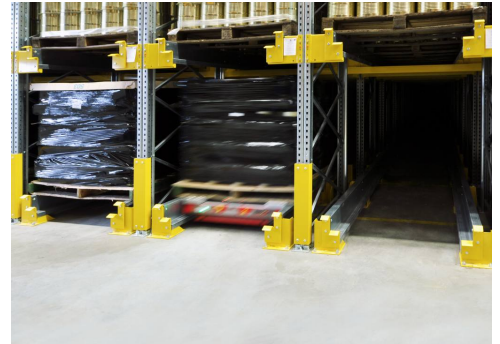
Паллетные стеллажи с системой Shuttle-это полуавтоматизированное складское решение для хранения товаров внутри туннелей. Эксплуатация стеллажа аналогична эксплуатации глубинных стеллажей (Drive-in).



Shuttle является внутрискладским транспортным средством, оснащенным электроприводом и аккумулятором. Платформа

Shuttle устанавливается внутрь стеллажного канала и движется по рельсам особого профиля, опирающимся на стандартные рамы паллетных стеллажей Constructor, которые закреплены на специальных опорных балках и создают туннели в самой стеллажной системе.

Т.к. паллетные стеллажи с системой Shuttle устраняют необходимость в межстеллажных проходах для автопогрузчиков это позволяет сэкономить, как средства компании, так и время затрачиваемое на погрузочно-разгрузочные работы.



- Эффективная система компактного хранения на складах с ограниченной номенклатурой товаров
- Оптимизация хранения, на этапе погрузочно-разгрузочных работ
- Низкий уровень рисков и стрессов у складских работников
- Низкий уровень рисков, повреждения оборудования - автопогрузчиков и стоек, благодаря передвижной платформе, которая возвращается к фронтальной стороне стеллажа
- Не требуются специальные автопогрузчики

Все перемещения товаров в туннелях осуществляются с помощью передвижной платформы Shuttle, которой дистанционно управляет пользователь, поэтому автопогрузчикам не требуется доступ к туннелям хранения товаров.

Паллета размещается на платформе Shuttle, после чего платформа перемещает паллету на оптимальное место и возвращается обратно в место загрузки (12-часовая работа от литиевой батареи до подзарядки )

Паллетные стеллажи с системой Shuttle можно применять для обоих методов складского учета FIFO и LIFO, поэтому данная стеллажная система является весьма эффективной альтернативой Гравитационным и Глубинным стеллажам, особенно в ситуациях, если у Вас:

- Холодильное хранение
- Производство Продуктов Питания
- Мясоперерабатывающее производство
- Производство и продажа напитков
- А также, если Вы пользователь глубинных стеллажей Drive-In (с односторонней загрузкой или сквозным проходом)

## Преимущества

**Паллетные стеллажи с системой Shuttle позволяют сэкономить время и полезную площадь, что в быстро развивающемся мире логистики приравнивается к экономии денег.**

**СЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ + СЭКОНОМИТЬ ПОЛЕЗНУЮ ПЛОЩАДЬ = СОХРАНИТЬ ДЕНЬГИ**

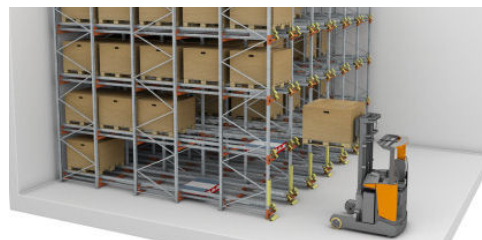
Существует множество преимуществ у паллетных стеллажей с системой Shuttle:



- Увеличение вместимости склада
- Оптимизация хранения, на этапе погрузочно-разгрузочных работ
- Высокая скорость выполнения операций
- Надежность оборудования (минимальное обслуживание Autosat® / Shuttle и почти не требующие обслуживания стеллажи)
- Уменьшение числа операторов
- Уменьшение количества требуемых автопогрузчиков
- Не требуются специальные автопогрузчики
- Снижение эксплуатационных расходов

Очевидная экономия времени т.к. автопогрузчику не требуется заезжать в туннель стеллажной системы. Время, необходимое для размещения паллета на оптимальное место в стеллажной системе или для снятия паллет, устанавливается автоматически паллетной стеллажной системой Shuttle, таким образом, существенно увеличивая скорость.

Экономия полезной площади имеет важное значение. Так как автопогрузчикам не требуется заезжать в межстеллажные проходы, все туннели могут быть использованы в полной мере, в тоже время предоставляя дополнительные места для хранения. Паллетные стеллажи с системой Shuttle обеспечивают максимально компактное хранение и тем самым повышают эффективность метода хранения.



## Характеристики

Паллетное хранение › Паллетные стеллажи с системой SHUTTLE

Паллетные стеллажи с системой Shuttle работают от аккумуляторной литиевой батареи, обеспечивают максимально компактное хранение товаров загруженных на паллеты, аналогично глубинной стеллажной системе (drive-in). Расположенный в туннеле, носитель Shuttle может забирать, размещать, перемещать паллеты с высокой точностью.

Паллетные системы Shuttle производятся и собираются в Италии и имеют маркировку CE.

Паллетные системы Shuttle доступны в различных моделях, с учетом различных конфигураций паллет.

Система может быть приспособлена для работы:

- На складах с нормальным температурным режимом (0 to 45° C).
- А также на морозильных складах (-1 to -30° C)



### МОДЕЛИ ПАЛЛЕТНОЙ СИСТЕМЫ SHUTTLE:

Модели	Макс. Грузоподъемность (кг)	Глубина паллет (мм)	Ширина паллет (мм)
SAT.0812.ST.LTH	1500	800	1200
SAT.1210.ST.LTH	1500	1200	1000
SAT.1012.ST.LTH	1500	1000	1200
SAT.1111.ST.LTH	1500	1100	1100
SAT.1112.ST.LTH	1500	1100	1200
SAT.1165.ST.LTH	1500	1165	1165
SAT.1212.ST.LTH	1500	1200	1200

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАЛЛЕТНОЙ СИСТЕМЫ SHUTTLE:

Скорость с грузом (м/мин)	30-33
Скорость без груза (м/мин)	63-66
Режим работы (ч)	10-12-16

**АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ:**

Тип	Литий- ионная MNC
Эл. напряжение (V)	24
Емкость аккумуляторной батареи (ампер-час)	53
Вес (кг)	~13
Станция для подзарядки (Vac/Гц)	EU 240/50
Время зарядки 80%(ч)	3
Время зарядки 100%(ч)	5.5
Срок службы аккумулятора (при правильном использовании)	Не менее 900 перезарядок
Необходимое количество аккумуляторов	1

**ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ:**

Тип	RF
Дисплей	O-Led
Защита	IP65
Питание	Литиевая аккумуляторная батарейка
Зарядка аккумулятора	500 mAh – 4.8 V
Мах. потребление во время передачи (mA)	55
Мах. Потребление во время приема(mA)	50
В резерве после долгого перерыва использования (мин)	3
Срок службы аккумулятора (при 20°C) Всего (ч)	продолжительность 10 ч в резерве 1300 ч